

Краска порошковая P-PL-1321-Q



Одобрено Qualicoat*
Одобрение P-1235

Назначение	Для получения гладких глянцевых защитно-декоративных покрытий, эксплуатируемых в условиях внешней среды.			
Состав	Гомогенная смесь твердых карбоксилированных полиэфирных смол и отвердителя с пигментами, наполнителями и целевыми добавками.			
Область применения	Для окраски металлических конструкций, объектов, элементов фасадных систем, где требуется хорошая атмосферостойкость.			
Предварительная подготовка	<p>Подготовка поверхности металлоизделий перед окрашиванием – в соответствии с ГОСТ 9.410. Поверхности, подлежащие окрашиванию, не должны иметь заусенцев, прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п. Радиус закругления острых кромок – не менее 0,3 мм.</p> <p>Подготовка поверхности перед нанесением порошковой краски – в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень обезжиривания – первая, степень очистки поверхности от окалин и ржавчины – 2.</p> <p>Для достижения наилучших защитных свойств рекомендуется предварительная химическая обработка металла – хромирование. Недостаточная подготовка поверхности не обеспечивает необходимых защитных свойств и уменьшает срок службы покрытия.</p>			
Способ нанесения	Электростатический или трибостатический.			
Режим отверждения	15 мин при температуре объекта 180 °С			
Свойства	Внешний вид краски	Тонкодисперсный порошок без комков и посторонних включений.		
	Цвет покрытия	Должен соответствовать контрольным образцам цвета ЧУП «МАВ», цветам каталога RAL, образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.		
	Массовая доля летучих веществ	Не более 1%		
	Гранулометрический состав	остаток на сите с сеткой 0100, %, не более	2,0	
Свойства покрытия	Внешний вид покрытия	Покрытие с равномерным цветом и блеском без посторонних включений		
	Стойкость к солевому туману	≤ 1 мм (через 1000 ч)		
	Влагостойкость	≤ 1 мм (через 1000 ч)		
	Механические свойства покрытия	- Прочность покрытия при ударе EN ISO 6272-2, см, не менее	27	
		- Эластичность покрытия при изгибе EN ISO 1519, мм, не более	5	
- Прочность покрытия при растяжении EN ISO 1520, мм, не менее		≥5		
- Адгезия покрытия EN ISO 2409, баллы, не более		0		
Блеск покрытия	71-100			

Толщина	Рекомендуемая для гладких покрытий – 60 мкм.
Расход	При толщине покрытия 60 - 80 мкм расход составляет 80-100 г / м ² (без учета потерь). Расход может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, окрашиваемых изделий, квалификации персонала и других факторов.
Транспортировка и хранение	хра- Транспортирование порошковых красок и лаков осуществляется в крытых транспортных средствах при температуре от минус 40°С до плюс 27°С. Хранят порошковые краски и лаки в закрытой таре при температуре не выше 27°С и относительной влажности не более 75%, на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов. Гарантийный срок – 18 месяцев с даты изготовления. Перед вскрытием, закрытые коробки с краской должны пройти акклиматизацию в течение 48 часов в рабочем помещении.
Техника безопасности	Нанесение краски следует выполнять в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны. Персонал, работающий с порошковым материалом, должен быть обеспечен комплектом специальной одежды, обуви и средств индивидуальной защиты органов дыхания. Аэрозоль и пыль порошковой краски может быть взрывоопасной. При работе не допускать источников возгорания, искрообразования, перегрева порошка, образования облака и скопления пыли порошковой краски, не курить.

Продукт предназначен только для промышленного использования потребителем, обладающим достаточными знаниями в области применения порошковых лакокрасочных материалов и охраны труда. Представленные данные не являются исчерпывающими, получены на основании лабораторных исследований и нашего опыта. Использование продукта и полученные результаты в большей степени определяются условиями окрашивания у потребителя, а также соблюдением рекомендаций изготовителя. Ввиду отсутствия контроля за соблюдением всех этих условий с нашей стороны мы не несем ответственности за полученные результаты, а отвечаем за качество материала согласно системе качества, действующей на ЧУП «МАВ».

* «QUALICOAT» - знак качества для лицензированных производителей